



技术要求

- 1、螺母 材质: 40Cr 硬度: HRC27-31;
- 2、垫圈 材质: 40Cr 硬度: HRC33-39;
- 3、盖板 材质: 304不锈钢;
- 3、机械性能: 10级 GB/T 3098.4;
- 4、未注公差: A级 GB/T 3103.1;
- 5、表面缺陷: GB/T 5779.2;
- 6、不许有裂纹、毛刺和折叠;
- 7、铆合后垫圈应能自由转动, 但不许脱落;
- 8、表面镀锌镍合金(锌含量80-85%, 镍含量15-20%), 能满足720小时中性盐雾试验;

					图号	350600034				
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号		更改时间	名称 M18X1.5,前车轮螺母一套筒式	数量	重量kg	比例	版本
设计	吴荣达	20210106	标准化	张欣	20220414			0.12	1:1	1
校对	吕勇攀	20220414	足70分钟时中性盐雾试验			技术要求	配前轮单胎			
审核	郑洪军	20220414	打印			材料	 厦 门 金 龙 联 合 汽 车 有 限 公 司			
批准	范兴标	20220414	受控标识							