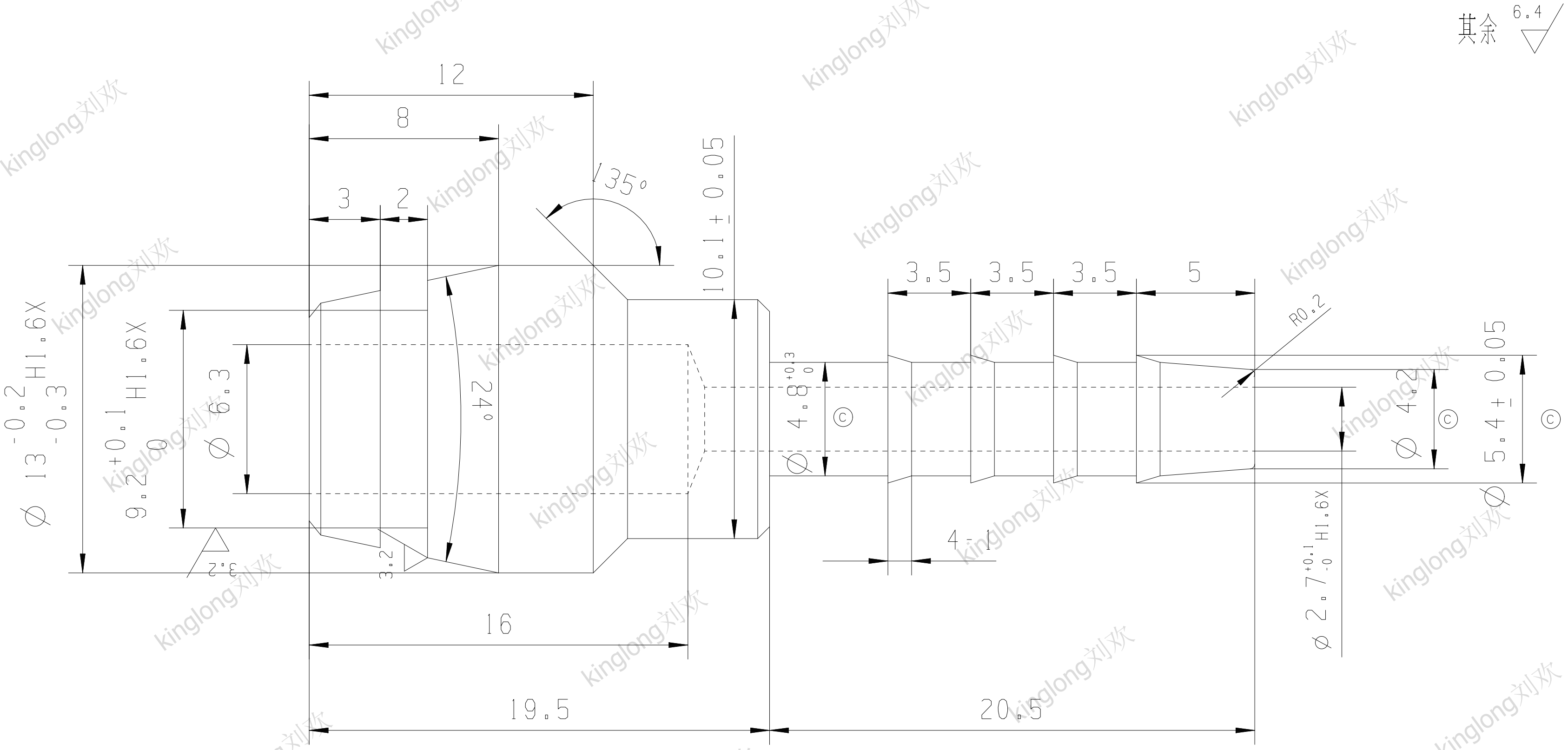
其余 6.4
12
8
3
2
135°
10.1±0.05
3.5
3.5
3.5
5
R0.2
Φ13 -0.2 -0.3 H1.6X
9.2 +0.1 0 H1.6X
Φ6.3
24°
Φ4.8 +0.3 0
ⓒ
Φ4.2
ⓒ
Φ5.4±0.05
ⓒ
3.2
3.2
4-1
Φ2.7 +0.1 -0 H1.6X
16
19.5
20.5

技术要求:
1.去尖角、毛刺;
2.未注倒角C0.5;
ⓓ 3.配O型圈（ф8×1.8）;

序号	零件号	名称	数量	材料	备注

d	2	叶福裕	GN2019052004	20190520	图号	350500008				
c	3	叶福裕	GN2019051512	20190515						
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	铰接体	数量	重量kg	比例	版本
设计	邓永秋	20060605	标准化					000000.026	5:1	5
校对			输出时间		技术状态					
审核			打印		材料	ⓓ 铜	厦门金龙联合汽车工业有限公司			
批准			受控标识							

kinglong刘欢