



其余 6.3

① 梳理模型及图纸，未做变更

技术要求：

- 1、45° 倒角至螺纹深；
- 2、表面处理Fe/Ep.Zn8, QC/T 625；
- 3、其余技术条件按GB/T 3765

b	1	何桥林	GN2020040711	20200407	图号	350300310			
c	2	林宏杰	GN2022022205	20220222					
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	数量	重量kg	比例	版本
设计	曹吉	20090608	标准化	郑志强	2020-Apr-14		0.11	2:1	4
校对	杨春	2020-Apr-14	输出时间		技术状态	M22-M18-M18, 进口Bosal 储气筒用			
审核	郑洪军	2020-Apr-14	打印		材料	材料			
批准	范兴标		受控标识						



厦门金龙联合
汽车工业有限公司