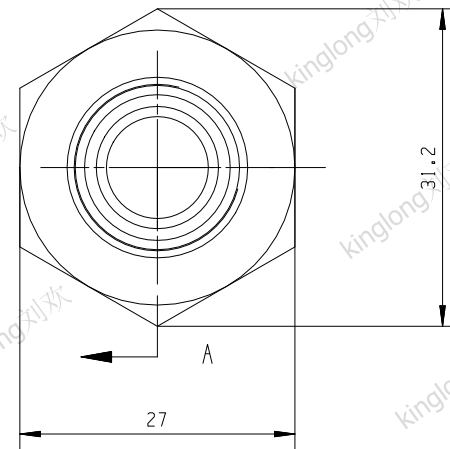
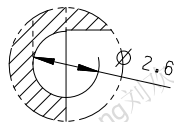


DETAIL C
SCALE 5:1



6.3
其余

① 梳理图纸及三维模型，未做变更。

技术要求：

- 1、去尖角毛刺；
- 2、倒角至螺纹深；
- 3、表面处理：Fe/Ep.Zn8，QC/T625；
- 4、其余技术条件按GB/T3765。

					图号	350200250				
a	1	何桥林	GN2017042111	20170422	名称	直通接头	数量	重量kg	比例	版本
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间					0.01	2:1
设计	胡圣万	20110801	标准化		技术状态	材料				
校对			输出时间							
审核			打印							
批准			受控标识		35 GB/T699		 厦门金龙联合汽车工业有限公司			