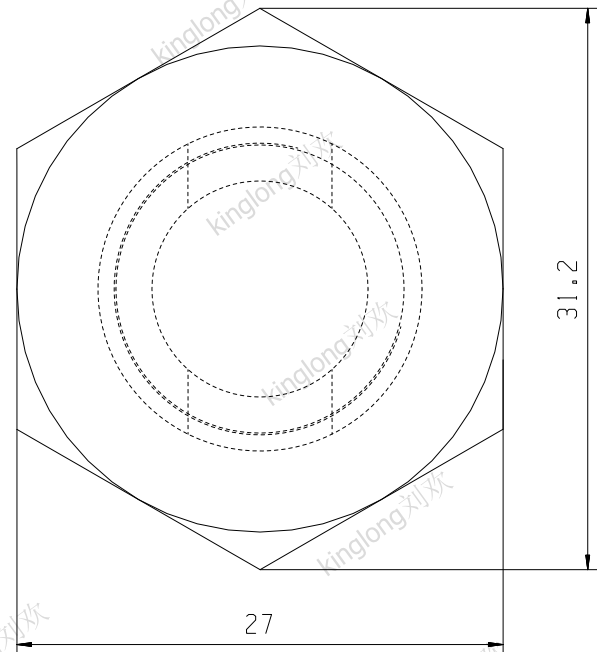
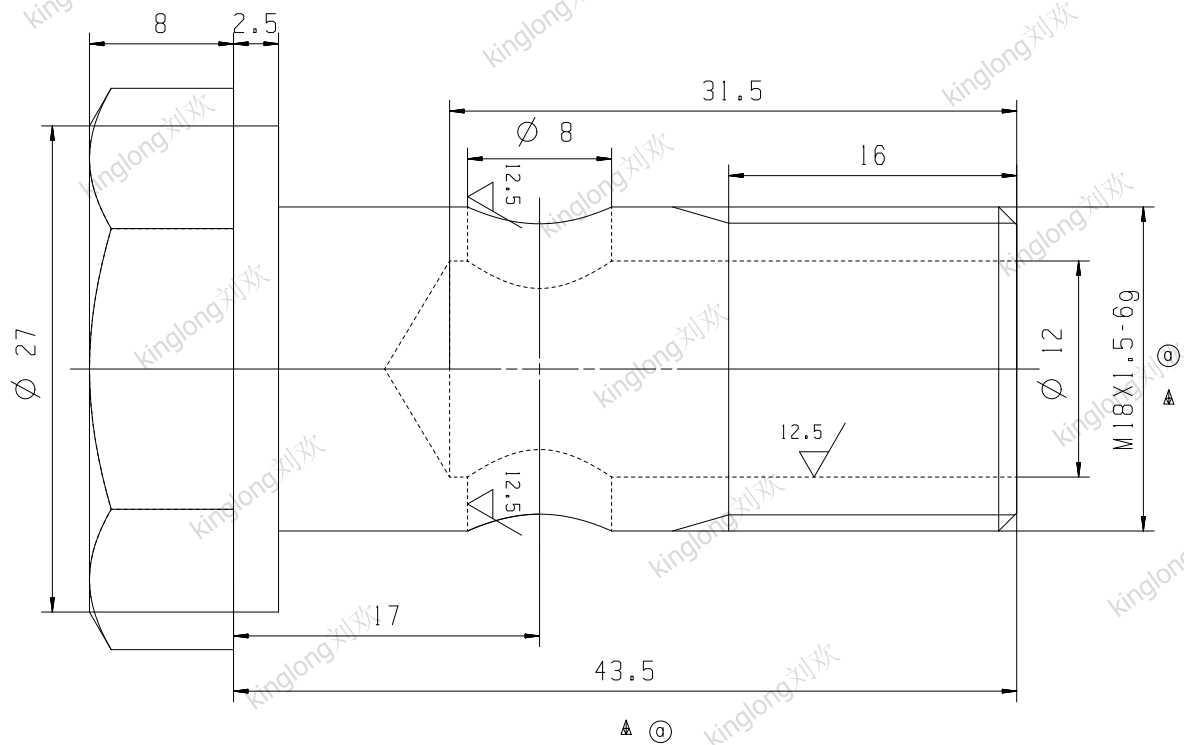


其余 6.3



- ⊙ 技术要求:
- 1、45°倒角至螺纹深;
 - ☆ 2、表面处理: Fe/EP. Zn8, QC/T625;
 - ☆ 3、其余技术条件按GB/T3765。

a		3	李增贵	GN2026033101	20260331	图号	340700302			
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	空心螺栓	数量	重量/g	比例	版本
设计	李增贵	2026-03-31	标准化		技术状态			0.14	5:1	2
校对			输出时间		材料	35 GB/T699	 厦门金龙联合汽车工业有限公司			
审核			打印		材料					
批准			受控标识							